

Renkaankierrätys

Suomen Rengaskierrätys Oy:n tiedotuslehti

1 • 2021



Rengas repeää

Mobiilirepijä on renkaiden hyötykäytön tärkeä työkalu.

s. 8

Yritysesittelyssä Lapin Kumi Oy **s. 6** • Rengaskeikat työllistävät rengasliikkeitä **s. 7**
Alan vaikuttaja Pasi Anteroinen **s. 12** • Kolumnisti Emma Kimiläinen **s. 15**

TANA SHARK 440DT

Monipuolinen mobiilirepijä nielee kaikenkokoisia renkaita.

METALLIN ERITTELY.
Autonrenkas sisältää vahvikeaineena metallia. Kierrätysmateriaalin hyötykäytön maksimoimiseksi repijä erottelee irtonaisten teräksen magneetin avulla.

KONE APUNA. Mobiilirepijää syötetään materiaalinkäsittelykoneen tarttumakouralla. Repijä nielee kaikkia rengaskokoja pienistä moporenkaista suuriin työkonien renkaisiin.

KIERRÄTYSMATERIAALI.
Repijän tuottamaa palakokoa voidaan säädellä seula-verkkojen avulla.

LIIKKUVA KONE.
Mobiilirepijä kulkee paikasta toiseen lavetin päällä. Työkohteessa kuljettaja voi liikuttaa telaketjuilla kulkevaa konetta kauko-ohjaimen avulla.

VAHVA JA KESTÄVÄ.
Renkaiden sidosaineet vaativat dieselkäyttöiseltä repijältä kestävyyttä ja vääntöä. Roottorin 33 terää leikkaavat materiaalin pieneksi silpuksi.

INFO

Suomalainen Tana Oy on jätteenkäsittelylaitteisiin erikoistunut yritys, jonka ensimmäinen kaatopaikkajyrä valmistui vuonna 1971. Nykyisin yritys valmistaa yhä enemmän mobiilirepijöitä, jotka kykenevät käsittelemään lähes kaikkia materiaaleja kiertotalouden hyötykäyttöä varten. Vientiyrityksen yksi tärkeä asiakasryhmä ovat renkaiden kierrätykseen erikoistuneet asiakkaat ympäri maailmaa.

Voit lukea Tanan tarinan tämän lehden sivulta 8 ja katsoa videon mobiilirepijän toiminnasta verkkosivuiltamme www.rengaskierratys.com.

Renkaan

kierrätys

1/2021

4 Tien päällä

Vuonna 2020 käytöstä poistuneita renkaita kerättiin 61 089 tonnia

6 Yrittäjä

Toimitusjohtaja Ville Ruokanen, Lapin Kumi Oy

7 Turvallisuus

Rengasliikkeet ympäri maan auttavat, jos matka katkeaa renkaan puhkeamiseen

8 Hyötykäyttö

Suomalaisen Tana Oy:n laitteet käsittelevät jätteitä ympäri maailman

12 Alan vaikuttaja

Pasi Anteroine, Liikenneturvan toimitusjohtaja

14 Tuottajavastuu

Näin kiertävät metallipakkaukset

15 Kolumni

Emma Kimiläinen: Se voittakoon, ken renkaitaan parhaiten säästää

Julkaisija Suomen Rengaskierrätys Oy,
Teknobulevardi 3-5,
01530 Vantaa
Puh. (09) 612 6880
palaute@rengaskierratys.com
rengaskierratys.com

Päätoimittaja Risto Tuominen

Tuotanto Genero Oy Ab

Paino Forssa Print



SUOMEN
RENGASKIERRÄTYS



Tuotantolaitos keskeisellä paikalla Suomea mahdollistaa uusioraaka-aineen tuottamisen paikallisesti.



Kumituote- tehdas Lopelle

TUOTANTOLAITOSPROJEKTIMME ETENEE AIKATAULUSSA

Lopella. Saimme alkuvuodesta lainvoimaisen ympäristöluvan. Se mahdollisti sen, että veimme helmikuussa tonttikaupan loppuun Lopen kunnan kanssa.

Kolmen ja puolen hehtaarin tontti sijaitsee Lopen Silmänkannon teollisuusalueella. Tuotantolaitoksen rakennusten suunnittelu on käynnissä, joten pääsemme hakemaan rakennuslupaa lähiaikoina.

Loppi on sijainniltaan loistava: kun piirtää harpilla ympyrän, asuu 200 kilometrin säteellä sieltä suuri osa Suomen väestöstä. Maantie- ja rautatieyhteydet ovat hyvät ja tärkeimmät satamat lähellä. Tuotantolaitos keskeisellä paikalla Suomea mahdollistaa uusioraaka-aineen tuottamisen paikallisesti, jolloin myös kuljetuksista syntyvät turhat päästöt jäävät pois.

Kun tuotantolaitos käynnistää toimintansa alkuvuonna 2023, pystymme tarjoamaan kotimaiselle teollisuudelle tuontia korvaavia korkealaatuisia kumijauheita ja -granulaatteja.

KORONASTA HUOLIMATTA VASTAANOTIMME VIIME VUONNA

kierrätykseen renkaita 61 089 tonnia, joka oli lähes sama määrä kuin vuonna 2019. On ollut hienoa huomata, kuinka hyvin rengastoimiala on hoitanut renkaiden keräystoiminnan koronaepidemian aikana kaikki rajoitukset huomioiden.

OPERAATTORIMME KUUSAKOSKI OY ON SIIRTYMÄSSÄ SÄHKÖISIIN SIIRTOASIAKIRJOIHIN. Tämä selkiyttää toimintaa ja helpottaa dokumenttien käsittelyä. Sähköisistä siirtoasiakirjoista löydät lisää tietoa tämän lehden infolaatikko-osioista.

Turvallisia kilometrejä,

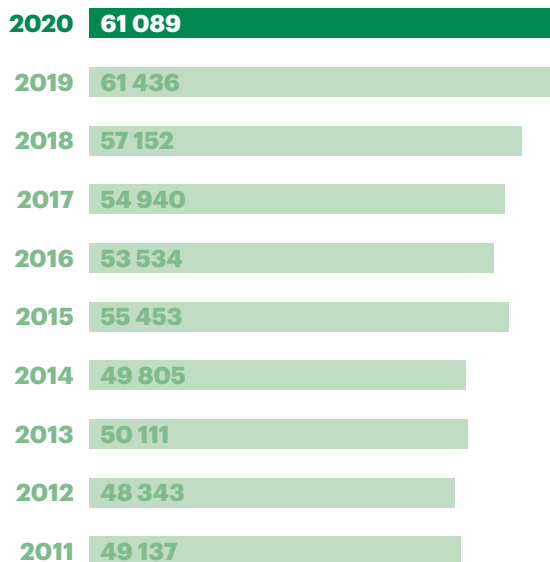
Risto Tuominen

päätoimittaja

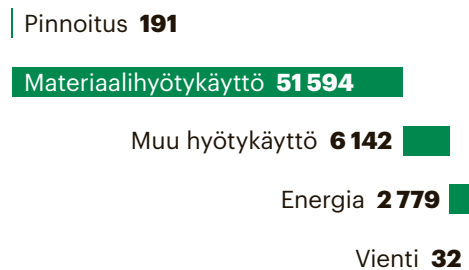
60 000 tonnia taas rikki

Suomessa poistuu vuosittain käytöstä noin 60 000 tonnia renkaita. Käytännössä kaikki renkaat päätyvät hyödynnettäviksi Rengaskierrätyksen kierrätysjärjestelmään. Suurin osa niistä menee materiaalihyötykäyttöön, kuten maarakentamiseen.

NÄIN RENKAITA ON KERÄTTY 2011–20 (tonnia)



NÄIN KIERRÄTETTIIN RENKAITA 2020 (tonnia)



LÄHDE: RENGASKIERRATYS.FI

KUVA JUHO PAAVOLA



Viime vuonna käytöstä poistuneita renkaita kerättiin Suomessa 61 089 tonnia.

Siirtoasiakirjat sähköisiksi

- Suomen Rengaskierrätyksen siirtoasiakirjoja on voinut tehdä sekä sähköisesti että paperimuodossa
- Nyt paperiset versiot ovat poistumassa käytöstä
- Rengasasiakkailta on tehty koeajoja pelkästään sähköiseen järjestelmään siirtymisestä hyvillä tuloksilla
- Maalis-huhtikuun aikana on tarkoitus ottaa järjestely käyttöön laajemmin
- Siirtoasiakirjaprosessi kattaa Kuusakoski Oy:n kuljetusjärjestelmä MobiSulossa käsitellyt kuljetukset

Siirtoasiakirjat eServiceen

- Siirtoasiakirjat tallennetaan Kuusakoski Oy:n asiakasportaali eServiceen
- Siirtoasiakirjoihin pääsee eServiceestä navigaatiopolkua Yritys -> Siirtoasiakirjat

- Siirtoasiakirjat ovat nähtävillä, jos käyttäjän edustama yritys on osapuolena siirtoasiakirjalla (materiaalin tuottaja, kuljettaja, vastaanottaja)
- Yksittäisen rengasliikkeen edustaja näkee siirtoasiakirjat, joiden SRK:n osoitetunnukselle hänelle on myönnetty käyttöoikeudet

**SIIRTO-
ASIAKIRJAT
OVAT MUUTTU-
MASSA PELKÄS-
TÄÄN SÄHKÖISIKSI
MAALIS-HUHTI-
KUUSSA.**

**Tee
jälkikiristys,
kun olet
renkaiden
vaihdon jälkeen
ajanut noin
100 kilometriä.**

Erityisen tärkeää se on, jos autossa on alumiinivanteet.

**Renkaiden
noutopalvelu
sopimus-
kumppaneille
numerosta**

08000 6886

tai sähköpostilla
rengas@kuusakoski.com
nouto@rengaskierratys.com

tai netissä
eService.kuusakoski.com

Vieraile verkko- sivuillamme

Voit jättää käytetyt renkaasi maksutta johonkin yli 3 000 vastaanottopisteestämme ympäri maan. Lähimmän löydät verkkosivujemme kätevästä karttapalvelusta.



www.rengaskierratys.com

Tiesitkö tämän kesärenkaista?

1.

Vesiliirtovaaran vuoksi Autonrengasliiton turvasuositus kesärenkaiden urasyvydeksi on vähintään 4,0 mm.

2.

Mikäli urasyvyys alittaa tämän, on syytä harkita renkaiden uusimista tai noudattaa sadekelillä erityistä varovaisuutta.

3.

Kaikissa olosuhteissa ajoturvallisuus on joka hetki kiinni renkaiden runsaan kämmenen kokoisista kosketuspinnosta.

Omalla tyylillä

TEKSTI JUSSI ESKOLA KUVA KAROLIINA PAATOS

”OLEN KOLMANNEN POLVEN RENGASKAUPPIAS.

Rengaskauppa tulee äidinmaidosta”, Lapin Kumi Oy:n toimitusjohtaja **Ville Ruokanen** kertoo.

Ruokasella oli rengasliike Helsingissä 2000-luvun alussa, mutta veri veti takaisin Lappiin, vaikka se ei olekaan toimintaympäristönä helpoin.

”Kerron ulkomaalaisille tavarantoimittajille, että Lapissa on enemmän poroja kuin ihmisiä. Välimatkat ovat pitkiä ja asiakkaita on vähän. Palvelukyvyn täytyy olla korkeatasoista, koska asiakas saattaa tulla kaukaakin. Juuri kävi asiakas Inarista. Sinne on yli 300 kilometriä.”

Erityisolosuhteet vaativat erityisosaamista.

”Tänäkin aamuna olin kaivoksella vaihtamassa renkaita 30 asteen pakkasessa. Jos ei ole ymmärrystä, osaamista tai työkaluja toimia tällaisissa olosuhteissa, työ ei onnistu.”

KUN VEIKKO KESKIRUOKANEN PERUSTI LAPIN

Kumikorjaamon vuonna 1947, hän ei varmastikaan kumisaappaita tai polkupyörän renkaita paikatesaan osannut kuvitella, millaiseksi yritys kasvaisi. Liikkeitä on nykyään kymmenen ympäri Suomea, ja liikevaihto on 38,7 miljoonaa euroa.

Vuonna 2007 Ville Ruokanen peri isältään vetovastuun toimitusjohtajana. Hän omistaa yrityksen yhdessä setänsä Risto Keskiruokasen kanssa.

”Yritys on ollut aina tärkeässä asemassa perheellemme. Tämä rengasliike on kuin lapsi minulle.”

Ruokanen puhuu yrityksensä työntekijöistä melkein kuin perheenjäsenistä.

”Meillä on ollut monia jopa yli 40 vuoden työuria. Olemme kuin yhtä perhettä. Me omistajatkin olemme sesonkiaikoina turvakengissä ja työhoussuissa palvelemassa asiakkaita.”

LAPIN KUMI OY ON AINA KESKITTYNYT VAIN RENKAIISIIN ja vanteisiin: korjausta, pinnoittamista ja rengaskauppaa.

Hyvä asiakaspalvelu ja erityisosaaminen ovat tärkeitä kilpailtaessa kansainvälisten ketjujen kanssa.

”On tärkeää tuottaa asiakkaalle jotain erityistä. Erikoisliikkeet voivat palvella esimerkiksi kasvavaa kuljetusalaa. Aikataulut ovat tiukat, eivätkä autot liiku, jos renkaat eivät ole kunnossa.”

Ruokanen haluaa säilyttää tietyt lappilaiset luonteenpiirteet Lapin Kumi Oy:n toiminnassa.

”Toimimme omalla tyylillämme yksinkertaisesti, ahkerasti ja rehellisesti – sellaista reipasta kaupankäyntiä. Teemme hommia leppoisalla fiiliksellä mutta tosissaan.”



Teemme hommia leppoisalla fiiliksellä mutta tosissaan.



Pohjois-Suomessa rengasliikkeet auttavat pulaan joutuneita autoilijoita jopa satojen kilometrien päähän.

Apua tulossa

Aina eivät rengasvauriot hoidu paikkauspullolla tai vararenkaalla. Silloin rengasammattilaiset ympäri maan lähtevät tien päälle.

TEKSTI JUSSI ESKOLA KUVA GETTY IMAGES

Eihän ihmisiä voi jättää pulaan tien päälle, toteaa ympärivuorokautista päivystystä tekevän Rengas-Vekka Oy:n toimitusjohtaja **Teija Vekka-Pirhonen**.

Eräänä lumisena yönä hän teki kaksi päivystyskeikkaa, nukkui tunnin ja oli aamulla kollegoiden ihmetykseksi toimistolla.

”Tällaisiin keikkoihin tottuu. Jos tulee yöllinen lähtö, nukkuu sitten seuraavana yönä.”

Tien päälle lähdetessä hälytykset painottuvat raskeeseen kalustoon. Henkilöautojen rengasvaurioiden päivystyskeikkoja tulee Rengas-Vekalle harvakseltaan. Paikkauspullon avulla, vararenkaalla tai kaskovakuutuksen kautta hinauksella saadaan auto yleensä tuotua renkaanvaihtoon tai -korjaukseen.

Tarvittaessa Rengas-Vekka lähtee toki matkaan – oli sää tai kellonaika mikä tahansa.

”Henkilökunnassamme kaikki ymmärtävät, ettei ihmisiä voi jättää pulaan. Yleensä haemme joko pelkän vaurioituneen renkaan tai asennamme tuomamme vararenkaan. Teemme korjauksen sitten toimipaikassamme.”

Hankalatkin vauriot on korjattava tavalla tai toisella. Teija Vekka-Pirhonen kertoo, että joskus ongel-

maa ei ole saatu ratkaistua kuin rälläkällä. Joskus on vanteen sisään pudonnutta pinnapulttia ongittu magneetilla. Toisinaan on tulipalokiire, kun ulkomaalaisen asiakkaan on ehdittävä laivaan.

”Lähdemme ihan niin pitkälle kuin tarvitsee.”

Lapin Kumi Oy:n toimitusjohtaja **Ville Ruokanen** kertoo, että ”hurjia juttuja tapahtuu lähes päivittäin.”

”Meillä on jokaisessa Pohjois-Suomen toimipisteessä päivystys 24/7. Teemme satoja keikkoja vuodessa, ja ne ovat usein haastavia. Esimerkiksi Kittilästä Inariin on soratietä koko matka. Pakkasta voi olla rapsakat 30 astetta.”

Ruokanen muistelee keikkaa, jossa asentajat lähtivät Rovaniemeltä, hakivat Tornioista renkaat ja ajoivat 640 kilometriä Utsjoelle. Yöllä he vaihtoivat kymmenen rengasta 32 asteen pakkasessa ja lähtivät pitkälle paluumatkalle.

”Rankkoja keikkoja, mutta kun on palvelukykyä ja innostusta, nekin hoituvat.”

Teija Vekka-Pirhosen mukaan päivystyskeikat ovat pikemminkin palvelutyötä kuin liiketoimintaa.

”Rakkaudesta lajiin. Tuntuu kivalta, kun ihmiset laittavat esimerkiksi Facebookissa palautetta, että homma hoitui hyvin.”

TANA

REPII RENKAAT KIERTOTALOUDEN RAAKA-AINEEKSI

Suomalaisen Tana Oy:n laitteet käsittelevät jätteitä ympäri maailman. Yhtiön nykyaikainen mobiilirepijä on renkaiden hyötykäytön tärkeä perustyökalu.

Teksti ja kuvat Juho Paavola



Mäntyluodon satama-alueella työkoneryrittäjä **Peter Blomberg** heiluttelee suurta materiaalinkäsittelykonetta tottunein ottein. Hän nappaa tarttumakouralla seitsemisensataa litraa renkaita valtavasta kasasta ja varistelee ne repijän kitaan. Suomalaisen Tana Oy:n valmistama kone repii käytöstä poistetut autonrenkaat noin kämmenen kokoiseksi silpuksi, jota voidaan hyödyntää maarakentamisessa, vedenpuhdistusjärjestelmissä ja hevosmaneesien pohjina.

”Suurimpia raskaita renkaita lukuun ottamatta kone syö käytännössä kaikkea mahdollista rengasta. Isot renkaat menevät räjäytysmattoihin”, Blombergin työtä katseleva Tana Rentalin asiakkuuspäällikkö **Reijo Pirkola** kertoo.

Mäntyluodossa Tanan asiakkaana on kiertotaloutteen erikoistunut Kuusakoski Oy, joka Suomen Rengaskierrätys Oy:n kumppaniyrityksenä vastaa käytöstä poistuneiden renkaiden keräys- ja kierrätystoiminnasta. Kuusakoski on Tanalle tyypillinen asiakas: iso yhtiö, joka tasoittaa käsittelyhuippuja täydentä-

mällä omaa kapasiteettiaan Tana Rentalin helposti siirrettävillä vuokrarepijöillä.

”Pitkät matkat repijä liikkuu lavetilla, mutta rengaspihalla kuljettaja voi liikuttaa telaketjuilla kulkevaa laitetta kauko-ohjaimen avulla”, Pirkola kertoo.

JYVÄSKYLÄSSÄ PERUSTETTU TANA TÄYTTÄÄ TÄNÄ

vuonna 50 vuotta. Taival alkoi siitä, kun yhtiö myi ensimmäisen tuotteen eli kaatopaikkajyrän Hannoverin messuilla Saksassa vuonna 1971.

”Jyrän nimi oli Tana, joka oli lyhenne sanasta tanakka. Silloin Saksassa vielä jyrättiin”, Tanan markkinointijohtaja **Mirja Yli-Erkkilä** kertoo.

Kaatopaikkajyrät olivat pitkään Tanan kärkituote. Tilanne muuttui 2000-luvun ensimmäisellä vuosikymmenellä, kun lainsäädäntö eritoten EU:ssa alkoi edellyttää yhä tarkempaa jätteiden erottelua ja esikäsittelyä kiertotalouden tarpeisiin. Nykyisin Tanan tuoteperheen tärkein jäsen ovatkin erilaiset repijät.

Tanan tuotteista noin 95 prosenttia viedään ulkomaille. Yhtiön myynti kuvaa eri yhteiskuntien jättesuunnittelua hyvin.





”Suomeen, muihin Pohjoismaihin ja Keski-Eurooppaan emme ole pitkään aikaan myyneet ainuttakaan kaatopaikkajyrää.”

Kun jäte esikäsitellään jatkojalostusta varten, perinteistä kaatopaikkaa muistuttavalle alueelle jää vain se häviävän pieni osa jätteestä, jolla ei ole arvoa edes energiaksi. Mitä pidemmällä yhteiskunnan siirtymä kohti kiertotaloutta on, sitä enemmän markkina-alueella janotaan juuri jätteenrepijöitä.

Kaatopaikkajyriä Tana myy nykyisin lähinnä Pohjois-Amerikkaan, Venäjälle sekä Itä- ja Etelä-Eurooppaan. Sen sijaan Pohjoismaat, Keski-Eurooppa ja nyttemmin myös Australia ostavat etupäässä uusiomateriaalin valmistukseen kykeneviä repijöitä.

”Eurooppa on kiertotaloudessa edellä, mutta muu maailma seuraa kyllä pikkuhiljaa perässä”, Yli-Erkkilä sanoo.

TANAN JYRÄT JA REPIJÄT SUUNNITELLAAN EDELLEEN yhtiön syntysijoilla Jyväskylässä. Vuodesta 2008 lähtien koneet on valmistettu Toijalassa suomalaisen konepajateollisuuden ykkösketjun sopimusvalmis-

Tana Rentalin asiakkuuspäällikkö Reijo Pirkola Mäntyluodon satama-alueella renkaita kierrättämässä.

tajana meritoituneella Toijala Worksilla. Tanan kotimaisuusaste on korkea, vaikka esimerkiksi voimansiirron komponentit tulevat maailmanlaajuisesti tunnetuilta valmistajilta.

Globalisaation aikana sopimusvalmistajan voisi löytää mistä tahansa, mutta Tanalla tuotanto halutaan pitää lähellä. Puolesta miljoonasta miljoonaan maksavia repijöitä ja jyriä valmistetaan vajaat sata vuodessa, eikä pientä volyymia kannata hajauttaa maailmalle. Lähituotannon puolesta puhuu myös suomalaisen automaatio-osaamisen korkea taso.

”Me emme mene Suomi-brändi edellä, mutta kylähän suomalaisella raskaalla teollisuudella on maailmalla hyvä maine, joka hyödyttää meidänkin myyntiämme”, Yli-Erkkilä sanoo.

Tanalla siitä haluttaisiin pitää kiinni. Samalla kuitenkin repijän kaltaiset tuotteet paljastavat suomalaisen yhteiskunnan kipupisteet, Yli-Erkkilä näkee.

”Suomesta ei tahdo löytyä riittävästi hitsaajia, jotka kykenevät tekemään esimerkiksi repijän roottoriin riittävän korkealaatuista hitsausta. Nyt parhaat hitsarit tulevat Baltian maista ja Puolasta. Jos suoma-



Liikuteltava repijä mahdollistaa uusiomateriaalin valmistamisen kohtuullisella investoinnilla.

laisesta konepajateollisuudesta halutaan pitää kiinni, tarvitaan maahanmuuttoa lisää. Ei siitä mihinkään päästä.”

TANA ON VALINNUT SYÖMÄHAMPAAKSEEN KASVAVILLA repijämarkkinoilla juuri liikkuvat, monikäyttöiset repijät.

”Repijämarkkina maailmalla muuntuu jatkuvasti lainsäädännön ja asiakkaiden tarpeiden muuttumisen myötä, ja Tana-repijan monikäyttöisyys on menestyksemme avain”, Yli-Erkkilä sanoo.

Paikalleen rakennettava suuri revintälinjasto on tehokas, mutta se on myös raskas ja kallis. Koska suurimmassa osassa maita kiertotalous on vielä verrattain uusi asia, esimerkiksi kierrätystuotteisiin tarvittavat uusiomateriaalit hakevat vielä muotoaan.

Monipuolisen materiaalin käsittelyyn sopiva kevyt mobiilirepijä on usein hyvä vastaus. Tanan repijät nielevät renkaan lisäksi lähes kaikkea teollisuus- ja rakennusjätettä.

”Liikuteltava repijä mahdollistaa asiakkaillemme tehokkaan uusiomateriaalin valmistamisen kohtuullisella investoinnilla. Kun riskit ovat siedettävät, on liiketoiminta helpompi aloittaa”, Yli-Erkkilä sanoo.

YKSI TYYPILLISIMMISTÄ REVITTÄVISTÄ MATERIAALEISTA on käytöstä poistunut rengas. Se mittaa samalla mobiilirepijan laadun.

”Rengas materiaalina vaatii roottorin teriltä laatua, ja renkaan sisältämät vahvikeaineet, kuten teräs ja kangasverkot, puolestaan edellyttävät koneelta vahvaa vääntöä. Lisäksi esimerkiksi teräs on kyettävä erottelemaan magneetin avulla”, Yli-Erkkilä sanoo.

Renkaiden käsittelyyn Tana myy repijöitä hyvinkin erilaisiin maihin. Esimerkiksi Thaimaassa koneilla käsitellään rengastehtaiden rejektii eli käyttöön kelpaamatonta ylijäämää kierrätysraaka-aineeksi. Repijöitä myydään renkaiden käsittelyyn myös kehittyviin maihin, joissa jätehuolto ei aina muuten ole kovin hyvin organisoitua.

”Renkaita siirrettäessä kuljetetaan myös paljon ilmaa, mikä tekee siirron kalliiksi, joten on edullisempaa käsitellä renkaat lähellä. Brasiliassa renkaiden kierrättämisestä innostuttiin siksi, että kokonaiset renkaat ovat olleet hyvä kasvualusta denguekuumetta levittäville hyttysille”, Yli-Erkkilä sanoo.

ÄLY REPIJÄSSÄ TEKEE PALVELUSTA PAREMPAA

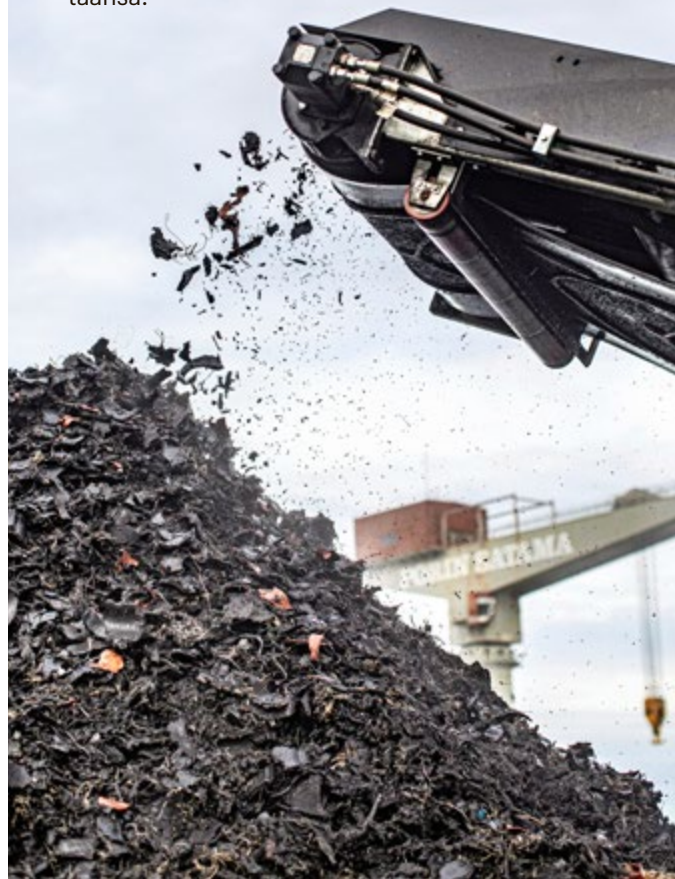
Muutaman viime vuoden aikana yhä suurempaan tietoisuuteen ovat hiipineet sellaiset asiat, kuten 5G ja IoT eli teollinen internet. Kyse on siitä, miten erilaiset koneet ja laitteet kommunikoivat toistensa ja käyttäjiensä kanssa. Esimerkiksi traktoria tai mikroskooppia voidaan jo käyttää toiselta paikkakunnalta etänä.

Tanan tuotteet ovat olleet IoT:tä hyödyntävän etävalvonnan piirissä jo vuodesta 2008.

”Olimme tässä edelläkävijöitä alalla, joka ei ehkä ole kovin tunnettu edistyskäsityksestään”, Tanan markkinointijohtaja **Mirja Yli-Erkkilä** nauraa.

Etävalvonnan ansiosta Tana ja sen asiakkaat kykenevät seuraamaan esimerkiksi koneen polttoaineen kulutusta ja ennakoimaan huoltotarvetta. Lisäksi TANA ProTrack® -nimellä kulkeva järjestelmä kykenee myös profiloimaan koneen kulutusta ja tehoa asiakkaan kulloisenkin tarpeen mukaan.

”Tarkoituksenamme on tarjota asiakkaillemme yhä enemmän pelkkien koneiden sijaan palvelua, joka tukee heitä kasvattamaan omaa liiketoimintaansa.”



RENGAS APUNA Viestinnässä

Liikenneturvan toimitusjohtaja Pasi Anteroinen haluaa, ettei yksikään ihminen kuole liikenteessä. Kova tavoite edellyttää taitavaa ja kohdennettua turvallisuusviestintää.

TEKSTI JA KUVA JUHO PAAVOLA

Harvinaisen kadehdittava. Niin voisi kuvailla Pasi Anteroisen tavallista aamua, sillä hänen ei juuri tarvitse kaivaa motivaatiota syttyäkseen töihin.

”Tehtävämme on vaikuttaa ihmisiin ja tehdä liikenteestä turvallisempaa. Työn tarkoitus motivoi minua”, Anteroinen sanoo.

Viime kesänä hän jatkoi edeltäjänsä Anna-Liisa Tarvaisen työtä Liikenneturvan toimitusjohtajana. Anteroisen ura Liikenneturvassa alkoi harjoittelijana vuonna 2003. Kahvinkeiton ja valokopioinnin erityisvastuualueen jälkeen Anteroinen on toiminut useissa tehtävissä, joissa kaikissa on yhdistynyt hänen lempiteemansa: miten kylmä tutkimustieto jalostetaan tunteisiin vetoavaksi ja vaikuttavaksi viestinnäksi.

Kokonaisturvallisuus liikenteessä rakentuu muun muassa laille, infrastruktuurille ja turvallisuusteknikalle. Liikenneturvan osana on vaikuttaa kuljettajien käyttäytymiseen.

”Usein onnettomuushetkellä toteutuvien riskien tausta on paljon pitemmällä. Hyvä esimerkki ovat renkaat. Päätös niiden uusimisesta on tehty jo kauan ennen lähtöä.”

LIKENNETURVAN TAVOITTEENA ON EU:N nollavisio. Se tarkoittaa, että vuonna 2050 liikenteessä ei kuolisi tai vammautuisi vakavasti yksikään ihminen. Välitavoitteena on kuolemien puolittaminen vuoden 2020 tasosta vuoteen 2030 mennessä. Moni sanoo tavoitetta haihatte-luksi, Anteroisen mielestä turhaan.

”Liikennekuolemat ovat meillä puo-littuneet viimeisen 20 vuoden aikana. Norjassa vuotuisten liikennekuole-mien määrä on painettu jo nyt tavoitet-tammekin pienemmäksi, joten miksi emme mekin voisi onnistua”, Anteroi-nen kysyy.

Se vaatii muun muassa erilaisten kohderyhmien tavoittamista. Tutkimukset osoittavat, että viides-osa ihmisistä toimii itsekkäästi liikenteessä. Heihin on vaikea vaikuttaa, mutta tavoittamalla viestinnällä heidän läheisiään, valistus voi purra myös heihin.

”Viestinnässä esimerkiksi rengas on hyvä sisään-heittotuote. Suomalaiselle miehelle voi olla vaikea puhua omista asenteista, mutta kun turvallisuuskes-kustelu saadaan konkreettisella rengasasialla käyn-tiin, voidaan seuraavaksi ehkä puhua muustakin.”

TÄRKEITÄ RYHMIÄ LIKENNEKUOLEMIEN VÄHENTÄMI- sessä on kaksi, nuoret ja rattijuopot. Molempien onnettomuuksiin liittyvä yhteinen piirre on se, että onnettomuushetkessä tai sitä edeltäneissä tilanteissa ollaan harvoin yksin. Nuoret voidaan tavoittaa oikein kohdennetulla viestinnällä.

”Usein onnettomuuksiin liittyy ryhmäpaine. Jos nuori saadaan ajattelemaan asiat ennakoon läpi, rat-kaisevalla hetkellä voi olla helpompaa sanoa ei.”

Rattijuoppojen vuoksi liikenteessä kuolee keskimäärin 40 henkilöä vuo- dessa. Usein asialla on uusija, eli henkilö, joka on saanut tuomion rattijuopumuk-sesta.

Suuri syy on siinä, että lain sovelta-minen on epäonnistunut, Anteroinen sanoo. On väärin, että lyhyt ajokielto on tekijälle edullisempi kuin alkolukko. Puhalluksen ennen ajoa vaativa laite vähentää uusimisten määrää ja helpottaa tärkeintä eli alkoholiuongelman havaitse-mista ja hoitoon ohjaamista.

”Nyt lyhyestä ajokiellosta ei tarvitse kertoa kenellekään, joten se on houkut-tava vaihtoehto. Sen sijaan alkolukon saadakseen on juteltava lääkärin kanssa, ja laite voidaan huomata. Alkolukosta pitäisi tehdä ajokieltoa houkuttavampi.”

KUKA

Pasi Anteroinen

AMMATTI

Toimitusjohtaja,

Liikenneturva

NÄIN KIERRÄTÄN

”Kotitalousjättei-den kierrättäjänä olen tunnollinen, ja omakotitalos-sahan on aina kierrätettävää. Hyötytavaroita voisi kierrättää enemmänkin.”



”

Nyt lyhyestä ajokiellosta ei tarvitse kertoa kenellekään, joten se on houkuttava vaihtoehto, ikävä kyllä.

Metalli kiertää

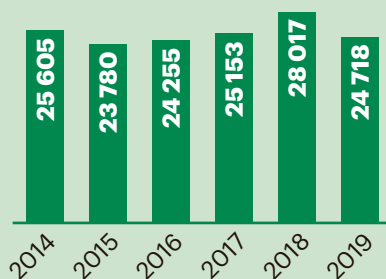
Metallipakkausten kierrätysaste vuonna 2019 oli 78 %.

TEKSTI JOUKO VUORELA

Mikä on Mepak-Kierrätys Oy?

Mepak-Kierrätys Oy eli Mepak on metallipakkausten tuottajayhteisö. Mepak huolehtii metallipakkausten tuottajavastuunvelvoitteiden toteutumisesta Suomessa (keräys, kierrätys, tiedotus ja raportointi). Mepak on vuonna 1997 perustettu voittoa tavoittelematon osakeyhtiö, jonka osakkaina on koko pakkausketju: metallipakkausten valmistajat, tynnyreiden ja IBC-konttien valmistajat, pakkaajat ja kauppa.

Mitkä ovat Mepak-Kierrätys Oy:n kierrätysluvut? (tonnia)



Mihin metallipakkaukset voi jättää kierrätykseen?

Kuluttajat voivat jättää metallipakkaukset kiinteistökohtaisiin keräyslaatikoihin ja RINKI-ekopisteverkoston keräyspisteisiin. Yritykset voivat palauttaa ne Mepakin yhteistyökumppanien terminaaliverkostoon sekä kuntien ja kuntien jäteyhtiöiden ylläpitämillä pienjäteasemilla.

Mitä ja missä kierrätetyistä metallipakkauksista tehdään?

Metalli on materiaali, joka kiertää ikuisesti. Kun kotitalouksissa ja yrityksissä syntyvä metallinen pakkausjäte kierrätetään, se kulkeutuu uudelleen metalliteollisuuden käyttöön raaka-aineeksi ja muuntuu uusiksi metallituotteiksi. Metallinen pakkaus on ekologinen ja taloudellinen vaihtoehto. On arvioitu, että nykyään metallipakkauksessa on yli neljäsosa kierrätettyä metallia.

On arvioitu, että nykyään metallipakkauksessa on yli neljäsosa kierrätettyä metallia.



Mitkä ovat alan haasteet?

”Kierrätysprosessiin tuo haasteensa pakkaukset, jotka sisältävät muutakin kuin metallia. Oikealla lajittelulla on merkittävä rooli kierrätyksen onnistumisessa. Ulkomaiset verkko-kaupat myyvät yhä suuremman osan tuottajavastuun piiriin kuuluvista tuotteista Suomeen, eivätkä hoida tuottajavelvoitteitaan. Myös globaalien kierrätysmarkkinoiden ennustettavuus on haaste”, sanoo Mepak-Kierrätys Oy:n toimitusjohtaja **Satu Estakari**.

Se voittakoon, ken renkaitaan parhaiten säästää

”KEN PARHAITEN renkaitaan säästää, se kilpailun voittakoon”, kuuluu vanha moottoriurheilukansan sananlasku, jonka juuri äsken keksin. Koska sen sanoma pitää niin hyvin paikkansa, se voisi jopa vakiinnuttaa asemansa kansakunnan huulilla.

Penkkiurheilijat ovat varmasti kuulleet, kuinka Formula 1 -kommentaattori toteaa TV-lähetyksessä: ”Ensimmäisenä maaliviivan ylittänyt kuski voitti kisan, koska osasi optimoida renkaiden kuluman”. Mitä se käytännössä tarkoittaa?

Renkaan kulumaan kilpa-autoilussa vaikuttavat muun muassa auton säädöt, ajotyyli, asfaltin rakenne ja pito, rengaspaineet sekä sääolosuhteet.

Tarkastellaan hieman tarkemmin auton säätöjen ja ajotyylin merkitystä kulumaan.

Mikäli auto on aliohjautuva, eli takaosassa on enemmän pitoa kuin keulassa, joutuu kuljettaja hieman pakottamaan etupyörien kääntämistä. Kun mutkasta kaasutetaan ulos, eturenkaat raapivat kääntyneinä asfaltin pintaa pidempään, kuluvat kasvaneen kitkan takia nopeammin ja menettävät samalla lisää pitoa, mikä johtaa entistä suurempaan aliohjautuvuuteen.

Mitä kuljettaja voi tässä tilanteessa tehdä, kun säätöjäkään ei voi muuttaa kesken kilpailun?

On mahdollista muuttaa ajotyyliä ja ajolinjoja niin, että auton saa käännetyksi tiukemmin. Moottoriurheilusanastossa tätä ajotapaa kutsutaan V-tyyliksi. Jos tilanne on päinvastainen, eli perä luistaa, hyvä kuljettaja ymmärtää muuttaa ajolinjaansa hieman pyöreämmäksi.

Mutta voiko tavallinen autoilija säästää renkaitaan tieliikenteessä?

Tottahan toki.

Vaihtamalla viimeistään 10 000 ajetun kilometrin välein etu- ja takarenkaiden paikkaa voi tehdä huomattavia säästöjä, sillä etu- ja takarenkaat kuluvat auton vetotavasta riippuen hieman eri tavalla, varsinkin talvella. Ennakoiva ajotapa säästää renkaita, kun kiihdyttäminen, voimakkaat jarrutukset ja nopeat ohjausliikkeet jäävät pois.

Kuten kilpa-autoilussa, myös tieliikenteessä renkaan ilmanpaineella on suuri merkitys kulumaan. Käytä autovalmistajan suosituspaineita ja lisää suositukseen talvella 0,2 baaria.

Ken renkaistaan huolen pitää, se pitkän pennin säästääköön.

”

Renkaan kulumaan vaikuttavat auton säädöt, ajotyyli, asfaltin rakenne ja pito, rengaspaineet sekä sääolosuhteet.



Kierrätysmaksut 2021

Ajoneuvorenkaiden kierrätys rahoitetaan uusien renkaiden oston yhteydessä perittävällä kierrätysmaksulla. Kierrätysmaksu määräytyy renkaiden kokoluokan mukaan.

**Renkaiden noutopalvelu
sopimuskumppaneille
numerosta:**

08000 6886

tai sähköpostilla:

rengas@kuusakoski.com
nouto@rengaskierratys.com

internetissä:

<https://eService.kuusakoski.com>

Luokka			ALV 0%	ALV 24%
101	Mopon, skootterin ja moottoripyörän renkaat	≥ 10,0"	1,26	1,56
102	Henkilöauton renkaat		1,40	1,74
103	Paketti- ja jakeluauton renkaat	< 17,5"	1,40	1,74
104	Kuorma- ja linja-auton renkaat	≥ 15,0"	6,89	8,54
105	Teollisuusrenkaat	≥ 15,0"	6,89	8,54
106	Traktorin vapaasti pyörivät eturenkaat, traktorin perävaunun renkaat, pienlaitteet, mönkijät ja teollisuusrenkaat (poislukien ajoleikkureiden ja työntökäräryjen renkaat < 10")	< 15,0"	1,79	2,22
107	Maatalousrenkaat	< 20,0"	3,83	4,75
108	Maatalousrenkaat	≥ 20,0"	8,64	10,71
109	Työ- ja metsäkonerenkaat	< 300 kg	13,73	17,03
110	Työ- ja metsäkonerenkaat	≥ 300 kg	64,08	79,46
111	Pinnoitetut kuorma-auton renkaat		2,07	2,57
112	Pinnoitetut henkilöauton renkaat		0,00	0,00
113	Isot työkoneen renkaat	> 2000 kg	500,00	620,00



SUOMEN
RENGASKIERRÄTYS

www.rengaskierratys.com